

TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing SA  
Delegación de Manresa  
Dirección C/ Ángel Guimerà 19, 2n  
Tel. 93 872 61 88

nº certificado: 33137638/09  
Fecha: 06/11/2009  
Procedimiento: PQ\_117T13 Rev:  
Página: 1/1

Designación (designation) : 111 P BW W01 wm t4 PA ss nb

Nº de referencia de la WPS (WPS reference no.) : SEG.AC.02

Nombre del soldador (welder name) : Gr. JOSEP SERRA SEGARRA

Identificación (identification) : J.S.S.

Método de identificación (identification method) : J.S.S.

Fecha y lugar de nacimiento (date and place of birth) : 1958 MANRESA

Empresa (company) : SEGSA QUATRELEC, S.L.

Norma de ensayo / código (test standard/code) : UNE-EN 287-1: NOV 2004

Fotografía  
(si se requiere)  
(Photography, if  
required)

Evaluación de conocimientos (evaluation of knowledge) : Aceptable (acceptable)/No examinado (not checked) (Tachar lo que no proceda)

	Cupón ensayo (test specimen)	Rango cualificación (qualification range)
Proceso(s) de soldeo (welding process)	111	111
Tipo de producto (chapa o tubo) (type of product)	P	P
Tipo de soldadura (type of welding)	A tope (BW)	BW + FW
Grupo(s) de metal base (group of parent metal)	W01	W01
Consumibles (Designación) (consumable)	AWS A5.1 : E 6013	AWS A5.1 : E 6013
Gas de protección (shielding gas)	N/A	N/A
Elementos auxiliares (support features)	----	----
Espesor del material (mm) (material thickness)	4 mm	De 3 a 8 mm
Diámetro exterior del tubo (mm) (overall tube diameter)	N/A	N/A
Posición de soldeo (welding position)	PA	PA, PB
Detalles de la soldadura (weld details)	nb	nb y mb

Tipo de ensayo cualificación (qualification test type)	Realizado y aceptable (done and acceptable)	No requerido (not required)	Tipo de ensayo cualificación (qualification test type)	Realizado y aceptable (done and acceptable)	No requerido (not required)
Visual (visual)	X	---	Doblado (bend)	X	---
Rotura (rupture)	---	X	Radiográfico (radiographic)	---	X
Tracción con entalla (tensile test)	---	X	Macroscópico (macroscopic)	---	X

Referencia del Informe del Laboratorio: 25018.09 BOSE

Fecha del soldeo (date of welding) : 15/10/2009

Cualificación válida hasta (qualification valid until) : 15/10/2011

St. FRUITOS DE BAGES

06/11/2009



Nombre, fecha y firma de la persona u organismo examinador  
(Name, date and signature of examining person or body)

Se confirma la validez por la empresa/coordinador del soldeo para los 6 meses siguientes (véase el apartado 9.2):

(Confirmed valid by welding company/coordinator for the next 6 months (see section 9.2):

Fecha (date)	Firma (signature)	Posición o cargo (position)

Se renueva la cualificación por la persona u organismo examinador para los 2 años siguientes (véase el apartado 9.3):

(Qualification is renewed by the examining person or body for the next 2 years (see section 9.3):

Fecha (date)	Firma (signature)	Posición o cargo (position)

(C/ Ángel Guimerà 19, 2n – 08241 Manresa)